

10. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014.2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

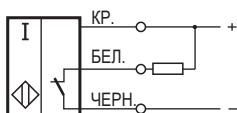
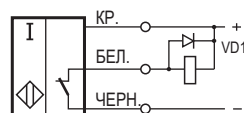


Схема подключения индуктивной нагрузки

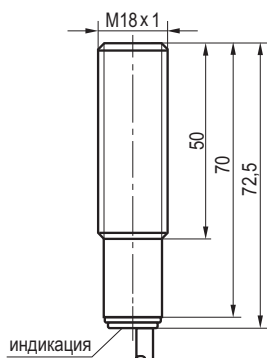


Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

**Выключатель
индуктивный бесконтактный
для автомобильного транспорта
ISBt A41A8-32N-5-LZ-C-V-P**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
ISBt A41A8-32N-5-LZ-C-V-P.000 ПС**

Габаритный чертёж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

Датчик предназначен для работы в условиях повышенной вибрации.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x72,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Напряжение питания, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤250 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 ⁰ С...+65 ⁰ С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3x1мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 28751-90	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более	20 Нм
-------------------------------	-------

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5⁰С...+35⁰С

- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50⁰С.

- Влажность до 98% (при +35⁰С).

- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.