

**11. Свидетельство о приемке.**

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014-2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

**Примечание:**

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ МП

Схема подключения активной нагрузки

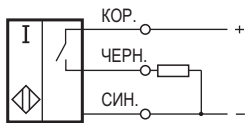
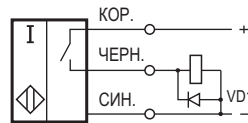
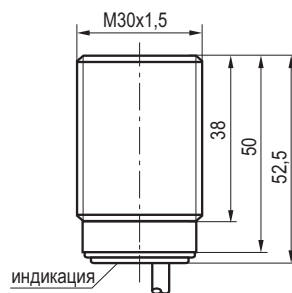


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:  
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В  
(напр. диод 1N4007)

**Габаритный чертёж**



**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
для автомобильного транспорта  
ISBt A8B8-31P-10F-LZ-D-P1**

**Паспорт.  
Руководство по эксплуатации  
ISBt A8B8-31P-10F-LZ-D-P1.000 ПС**

## 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для работы в составе электрооборудования автомобилей.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90

“Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость.

Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы”.

## 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

## 3. Технические характеристики.

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Формат, мм                                 | M30x1,5x52,5                 |
| Способ установки в металл                  | Встраиваемый                 |
| Тип контакта                               | Нормально разомкнутый (NO)   |
| Номинальный зазор (сталь 35)               | 10 мм                        |
| Рабочий зазор (сталь 35)                   | 0...8 мм                     |
| Напряжение питания, Ураб.                  | 10...32 В DC                 |
| Рабочий ток, Iраб.                         | ≤400 мА                      |
| Падение напряжения при Iраб.               | ≤2,5В                        |
| Частота переключения, Fmax                 | 300 Гц                       |
| Диапазон рабочих температур                | -60°C...+65°C                |
| Комплексная защита                         | Есть                         |
| Индикация срабатывания                     | Есть                         |
| Материал корпуса                           | ЛС59-1                       |
| Присоединение                              | Кабель 3x0,34мм <sup>2</sup> |
| Степень защиты по ГОСТ 14254-96            | IP68                         |
| Коэффициент пульсаций питающего напряжения | ≤15%                         |

## 4. Дополнительная информация.

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Момент затяжки гаек, не более | 40 Нм |
|-------------------------------|-------|

## 5. Содержание драгметаллов, мг.

|          |         |
|----------|---------|
| Золото   | 0,35334 |
| Серебро  | 3,64467 |
| Палладий | -       |

## 6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M30x1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

## 7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

## 8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

## 9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C

- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°C.

- Влажность до 98% (при +35°C).

- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

## 10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.