

10. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует документации и признан годным к эксплуатации.

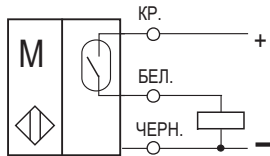
Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

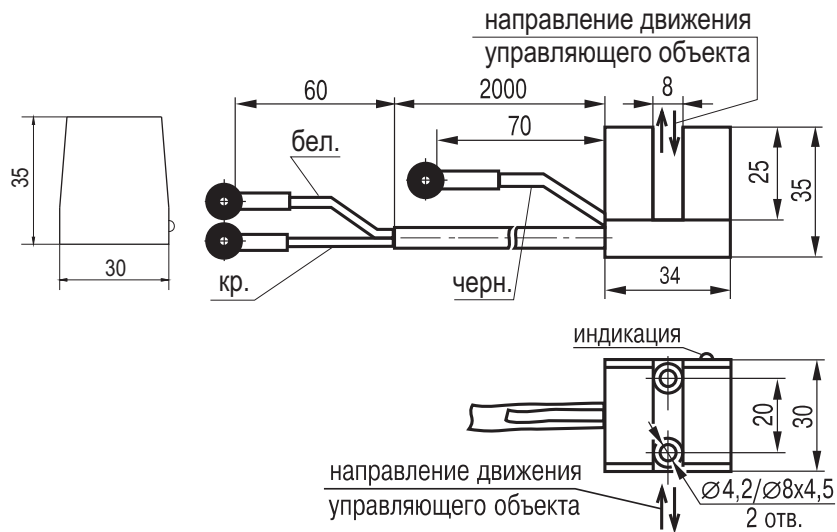
Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения нагрузки



Габаритный чертеж



**Выключатель
магниточувствительный бесконтактный
MS GR2P-L
(ВГ GR2-K1-24-1-ИНД)**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
MS GR2P-L.000 ПС**

1. Назначение.

Выключатель магниточувствительный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации электрических цепей исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Датчик предназначен для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

2. Принцип действия.

Датчик имеет в своем составе магнитоуправляемый контакт (геркон), который изменяет состояние контактов при внесении в зону чувствительности датчика стальной (ферромагнитной) пластины 25x25x1 мм.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	34x35x30
Напряжение питания, Uраб.	10...30В DC
Коммутируемый ток, Iраб.	≤1 мА
Максимальная мощность	30 Вт DC
Частота переключения, Fmax	50 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 ⁰ С...+60 ⁰ С
Световая индикация	Есть
Материал корпуса	Полиамид
Присоединение	Провод 1 мм ² (наконечник 4ВГ1-1,0 ОСТ 16.0.801.4.415.87)
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP67
Количество срабатываний при Iраб.<300мА	≥5x10 ⁵

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,1394
Рутений	0,2698

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р МЭК 536.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5⁰С...+35⁰С
- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50⁰С.
- Влажность до 98% (при +35⁰С).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.