

**10. Свидетельство о приемке.**

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.006-2006 ТУ и признан годным к эксплуатации.

**Примечание:**

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ МП

Схема подключения активной нагрузки

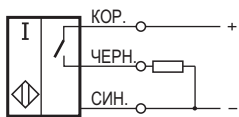
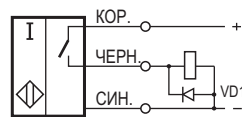
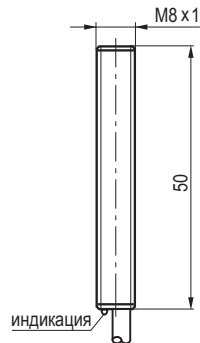


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:  
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В  
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
ISB A11B-31P-1,5-L**

**Паспорт  
Руководство по эксплуатации  
ISB A11B-31P-1,5-L.000 ПС**

### 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

### 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство и формируется сигнал, переключающий электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

### 3. Технические характеристики.

Формат, мм	M8x1x50
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	1,5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...1,2 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Рабочий ток, Iраб.	≤200 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,5В
Частота переключения, Fmax	1500 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°С...+75°С
Комплексная защита	Нет
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	ЛС59-1
Присоединение	Кабель 3x0,12мм <sup>2</sup>
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

### 4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 1,2 Н•м

### 5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M8x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

### 6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ IEC 61140-2012.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

### 7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

### 8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°С...+35°С
- Влажность, не более 85%.

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50°С...+50°С.
- Влажность до 98% (при +35°С).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

### 9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

**Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.**